



ПОРТАТИВНЫЕ РЕЗИСТИВНЫЕ АНАЛОГОВЫЕ НАГРУЗОЧНЫЕ МОДУЛИ 400 Гц

СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ НАДЕЖНЫЕ МОДУЛИ ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЯ АЭРОДРОМНЫХ ИСТОЧНИКОВ НАЗЕМНОГО ПИТАНИЯ 400 Гц 115/200 В



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ALB-45AP	ALB-80AP	ALB-100AP	ALB-120AP	ALB-140AP
НАПРЯЖЕНИЕ [В] * ЧАСТОТА [Гц]	115/200 В пер. тока ± 10 % * 400 Гц ± 10 %				
НАГРУЗКА/МОЩНОСТЬ [кВт/кВА cosφ = 1]	0–48 кВт ± 5 %	0–80 кВт ± 5%	0–104 кВт ± 5%	0–120 кВт ± 5%	0–144 кВт ± 5%
ТОЧНАЯ РЕГУЛИРОВКА – ПОТЕНЦИОМЕТР	0–8 кВт	0–8 кВт	0–8 кВт	0–8 кВт	0–8 кВт
РЕГУЛЯТОР СТУПЕНИ НАГРУЗКИ ± 5%	5 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫХ СТУПЕНЕЙ:	9 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫХ СТУПЕНЕЙ:	12 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫХ СТУПЕНЕЙ:	14 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫХ СТУПЕНЕЙ:	17 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫХ СТУПЕНЕЙ:
ГРУБАЯ РЕГУЛИРОВКА – СТУПЕНИ 8 кВт МОЩНОСТЬ [кВт/кВА cosφ = 1]	8–16 кВт 16–24 кВт 24–32 кВт 32–40 кВт 40–48 кВт	8–16 кВт 16–24 кВт 24–32 кВт 32–40 кВт 40–48 кВт 48–56 кВт 56–64 кВт 64–72 кВт 72–80 кВт	8–16 кВт 16–24 кВт 24–32 кВт 32–40 кВт 40–48 кВт 48–56 кВт 56–64 кВт 64–72 кВт 72–80 кВт 80–88 кВт 88–96 кВт 96–104 кВт	8–16 кВт 16–24 кВт 24–32 кВт 32–40 кВт 40–48 кВт 48–56 кВт 56–64 кВт 64–72 кВт 72–80 кВт 80–88 кВт 88–96 кВт 96–104 кВт 104–112 кВт 112–120 кВт	8–16 кВт 16–24 кВт 24–32 кВт 32–40 кВт 40–48 кВт 48–56 кВт 56–64 кВт 64–72 кВт 72–80 кВт 80–88 кВт 88–96 кВт 96–104 кВт 104–112 кВт 112–120 кВт 120–128 кВт 128–136 кВт 136–144 кВт
ПРИНУДИТЕЛЬНОЕ ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ [м³/мин и фут³/мин]	44,10 м³/мин – 1560 фут³/мин	66,15 м³/мин – 2340 фут³/мин	88,20 м³/мин – 3120 фут³/мин	88,20 м³/мин – 3120 фут³/мин	88,20 м³/мин – 3120 фут³/мин
ИЗМЕРЕНИЯ И ПОКАЗАНИЯ					
АНАЛОГОВЫЙ ВОЛЬТМЕТР АНАЛОГОВЫЙ АМПЕРМЕТР АНАЛОГОВЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ЧАСТОТЫ	ВОЛЬТМЕТР – ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ, КЛАСС 1,5 АМПЕРМЕТР – ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ, КЛАСС 1,5 ИЗМЕРИТЕЛЬ ЧАСТОТЫ – МАГНИТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ, КЛАСС 0,5				
СВЕТОВАЯ ИНДИКАЦИЯ	ФАЗОВАЯ ИНДИКАЦИЯ, ЧЕРЕДОВАНИЕ ФАЗ, ЦЕПЬ БЛОКИРОВКИ				
ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ АЭРОДРОМНОГО ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ*	<i>Предлагаемая последовательность:</i> повышение НАГРУЗКИ с 0 до 100% в течение 30 секунд; ПОДДЕРЖАНИЕ НА 100% в течение 5 минут; снижение НАГРУЗКИ с 100 до 0% в течение 10 минут				
УДАЛЕНИЕ НАГАРА ДВИГАТЕЛЯ*	<i>Предлагаемая последовательность:</i> повышение НАГРУЗКИ с 0 до 100% в течение 30 секунд; ПОДДЕРЖАНИЕ НА 100% в течение 45 минут; снижение НАГРУЗКИ с 100 до 0% в течение 15 минут				
РАЗМЕРЫ И ВЕС					
РАЗМЕР НАГРУЗОЧНОГО МОДУЛЯ [Д x Ш x В] мм/кг	600 x 230 x 630/25 23,6 x 9,05 x 24,8/55	600 x 230 x 630/27 23,6 x 9,05 x 24,8/59	600 x 230 x 630/30 23,6 x 9,05 x 24,8/66	600 x 230 x 630/33 23,6 x 9,05 x 24,8/73	600 x 230 x 630/35 23,6 x 9,05 x 24,8/77
РАЗМЕР НАГРУЗОЧНОГО МОДУЛЯ [Д x Ш x В] дюйм/фунтов					
ФУТЛЯР ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ [Д x Ш x В] мм/кг	710 x 290 x 860/19 27,9 x 11,4 x 33,9/42	710 x 290 x 860/19 27,9 x 11,4 x 33,9/42	710 x 290 x 860/19 27,9 x 11,4 x 33,9/42	710 x 290 x 860/19 27,9 x 11,4 x 33,9/42	710 x 290 x 860/19 27,9 x 11,4 x 33,9/42
ФУТЛЯР ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ [Д x Ш x В] дюйм/фунт					
ПОКРЫТИЕ НАГРУЗОЧНОГО МОДУЛЯ / ФУТЛЯРА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ	УЛЬТРАДИСПЕРСНОЕ ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ 71319 IGR – ШВЕЙЦАРСКОЕ КАЧЕСТВО/ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ АЛЮМИНИЙ				

В комплект входит футляр для транспортировки одного модуля/все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления



DEKAL®
LOAD BANKS

AEGE™
aero

ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР
НА ТЕРРИТОРИИ РФ И СТРАН СНГ

ПРЕИМУЩЕСТВА НАГРУЗОЧНЫХ МОДУЛЕЙ DEKAL

- Простота управления подходит для неквалифицированных операторов
- Бесшумная работа < 70 дБ(А) на расстоянии 7 м / 23 фута
- Подходит для эксплуатации в помещении и/или на открытом воздухе
- Рабочая температура окружающей среды от -20 °С до 55 °С/ от -4 °F до 122 °F
- Футляр для транспортировки с выдвижной ручкой в стандартной комплектации для каждого нагрузочного модуля
- Тройная защита клемм – непревзойденная стойкость к высоким температурам
- Защита от опрокидывания – нагрузочный модуль работает только в горизонтальном положении
- Определение последовательности фаз – нагрузочный модуль работает только при наличии всех фаз ABC
- Индикатор чередования фаз – чередование фаз для трехфазных напряжений
- Точная регулировка в стандартной комплектации для всех цифровых и аналоговых нагрузочных модулей 400 Гц пер. тока
- Алюминиевый корпус и детали, не подверженные действию коррозии
- Строгий контроль качества компонентов производителем
- Высокая надежность – эффективный процесс стандартизации
- Контактные гнезда для кабелей – уникальная удобная функция обеспечения безопасности для внешних испытаний под напряжением
- Наличие запчастей и их доставка точно в срок
- Быстрая доставка по всему миру с возможностью отслеживания
- 2 года полной гарантии с возможностью продления для всех нагрузочных модулей DEKAL
- Сертификация CE – стандарты охраны здоровья, безопасности и охраны окружающей среды
- Предназначены для тестирования аэродромных источников электропитания в соответствии с ISO 6858, DFS 400, ARP 5015
- Маркировка CE, DIN, VDE, IEC, класс защиты IP 21



DEKAL AGREGATI d.o.o. (LLC)

Ulica Ludvika Plambergerja 25

SI-2204 Miklavz na Dravsem polju, Slovenia

+ 386 2 320 325 0 + 386 2 320 325 2, info@dekalloadbanks.ru

www.dekalloadbanks.ru

ООО «АЕГЭ-АЭРО»

Центральный офис:

Офис в Москве:

Офис на Украине:

Офис в Казахстане:

www.aege.aero

С-Пб, Малая Митрофаньевская, 4

Москва, Ленинградский, 37/9

Киев, Голосеевская, 7/1

Алматы, Шевченко, 118

т/ф +7 (812) 326 1166

т/ф +7 (495) 988 3111

т/ф +38 (044) 251 4918

т/ф +7 (727) 244 0535

info@aege.ru

info@aege.ru

info@aege.com.ua

info@aege.kz